

# Gulf EP Lubricant SY



Серия синтетических смазочных масел  
для высоконагруженных редукторов

Серия синтетических редукторных масел наивысшего качества, обеспечивающих очень высокие противоизносные и противозадирные свойства в жестких условиях эксплуатации, включая ударные нагрузки. Они изготовлены на основе полиальфаолефиновых (ПАО) синтетических базовых жидкостей, имеющих исключительную стойкость к окислению и термической деградации, а также, хорошую низкотемпературную текучесть. Высокий индекс вязкости базовых жидкостей в сочетании с тщательно подобранным высокотехнологичным пакетом присадок, обеспечивает прекрасную защиту от задиrow и микропиттинга в широком диапазоне рабочих температур.

## Особенности

- Превосходные противозадирные и антикоррозионные свойства обеспечивают отличную защиту от повреждений и износа, что способствует увеличению срока службы оборудования и снижению эксплуатационных затрат
- Высокий индекс вязкости базовых жидкостей и хорошая низкотемпературная текучесть обеспечивает надежное смазывание компонентов в широком температурном диапазоне
- Улучшенная термоокислительная стабильность препятствует «загрязнению» масла, образованию шлама и обеспечивает более длительные интервалы замены масла
- Масла этой серии отличаются улучшенными антикоррозионными и деэмульгирующими свойствами, стойкостью к пенообразованию и сохранением основных характеристик при высоких рабочих температурах и в присутствии воды
- Совместимы с материалами прокладок, сальников и герметиков

## Применение

- Промышленные редукторы, работающие в тяжелых условиях, таких как: высокое давление, высокие нагрузки, экстремальные рабочие температуры и большой сезонный перепад температур окружающей среды
- Закрытые промышленные редукторы, подшипники и циркуляционные системы, работающие при высоких температурах

## Типовые характеристики

ISO VG	100	150	220	320
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup> (ASTM D 4052)	847	849	853	856
Вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с (ASTM D 7042)	11.4	13.6	19.7	22.8
Индекс вязкости (ASTM D 2270)	149	143	146	150
Температура вспышки, °С (ASTM D 92)	242	246	250	252
Температура застывания, °С (ASTM D 97)	-42	-39	-33	-30
Коррозия меди, 3 ч при 100 °С (ASTM D 130)	1a	1a	1a	1a
Коррозионный тест (ASTM D 665/B)	пройден	пройден	пройден	пройден
FZG нагрузка разрушения (DIN 51354)	>12	>12	>12	>12

## Стандарты и допуски

**Соответствует:** SO 12925-1 Enclosed Gears of Category CKD; DIN 51517 Part 3 – Lubricating Oils CLP; AGMA 9005-E02 – Extreme Pressure Gear Lubricants; Flender AG for ISO VG 220, 320 & 460; AIST (US Steel) Requirements No. 224 Lead Free EP Gear Oil; David Brown S1.53.101 (E)