

# Gulf Crown LCX 3



Универсальная противозадирная смазка

Универсальная смазка, основанная на минеральном базовом масле, загустителе на основе литиевого комплекса и пакета противозадирных, антиокислительных и антикоррозионных присадок. Применяемый загуститель обеспечивает возможность использования этой смазки в условиях высоких рабочих температур, а сложная структура литиевого мыла придает ей высокую степень механической стабильности и отличную несущую способность, что, в целом, позволяет добиться большей эффективности применения при вибрационных нагрузках и увеличить интервалы замены смазки.

Является современным, высокоэффективным продуктом, подходящим для применения, как в промышленных машинах, так и в автомобильной технике. Благодаря отличному сочетанию эксплуатационных свойств, является приоритетным выбором для различных типов подшипников, в том числе, работающих при высоких нагрузках и температурных пиках до 160°C.

## Типовые характеристики

Характеристики	Метод	Показатель
Класс NLGI	ASTM D217	3
Загуститель	-	литиевый комплекс
Цвет	визуально	светло-желтый
Удельная плотность, при 20°C, кг/м <sup>3</sup>	IPPM-CS/03	950
Температура каплепадения	IP 396	>260°C
Кинематическая вязкость базового масла при 40°C, мм <sup>2</sup> /с	ISO 12058	110
Кинематическая вязкость базового масла при 100°C, мм <sup>2</sup> /с	ISO 12058	9
Нагрузка на 4-х шариковой машине	DIN 51350-4	2600 N
Диапазон рабочих температур длительно	-	-30°C до +130°C
кратковременно	-	до 160°C
Механическая стабильность Рабочая пенетрация, 60 циклов, мм <sup>-1</sup>	ISO 2137	220-250
Рабочая пенетрация, 10 000 циклов, изменение	ISO 2137	+40
Антикоррозионные свойства Тест SKF Emscor, дистиллированная вода	ISO 11007	0-0
Коррозия меди, 24 часа при 100°C	ASTM D4048	1b
Влагостойкость статическая	DIN 51807-1	1-90
Сепарация масла, 168 часов при 40°C	IP 121	1%
След износа, испытание на 4-х шар. машине, 1ч при 400 N	DIN 51350-5	0.6 мм

## Классификация

DIN 51502: KP3K-30

ISO 6743: ISO-L-XCCEB3